

LUE KÄYTTÖOHJEET. SISÄLTÄÄ TÄRKEITÄ NEUVOJA MAATALOUS – KIRISTEKALVON KÄYTTÖÄ VARTEN.

Seuraavaksi käsitellään paalien paketoimisessa käytettävän kiristekalvon käyttöneuvoja. Ne ovat hyvin tärkeitä ja niitä tulee noudattaa, jotta rehusta tulee paras mahdollinen.

Rehupaalit ovat jokaiselle karjankasvattajalle hyvin arvokkaita, joten muistakaa että tärkeintä niiden valmistuksessa on että oikealla tavalla puristetut paalit pysyvät täysin kiinni ja niiden tiiviys estää hapen pääsyn sisään, jolloin käymisestä tulee optimaalinen.

Ensinnäkin oston jälkeen, mikäli vastaanotat vahingoittuneen lavan tai rullia joissa on selviä kolhun jälkiä, älä ota sitä käyttöön vaan ilmoita vaurioista kirjallisella raportilla kauppiallesi pian tavaran vastaanottamisen jälkeen, jotta nämä voidaan vaihtaa (sinun tulee merkitä rullien sisällä oleva tuotekoodi).

Ennen käyttöönottoa rullat tulee säilyttää pakkauslaatikoissaan kuivassa paikassa, suojattuna auringonvalolta ja etäällä mistä tahansa lämmön lähteestä. Kiristekalvo on "elävä" tuote, joka kehittyy ajan mittaan. Sen ominaisuudet muuttuvat ajan mittaan ja ne voivat huonota, ellei se ole varastoitu oikein ohjeiden mukaisesti. Ihanteellinen varastointilämpötila on +15° C - +20° C.

Rullat tulee käyttää kahden vuoden kuluessa ostopäivästä.

Käsittele rullia huolellisesti välttämällä iskuja erityisesti pätyihin, esimerkiksi laskiessasi niitä maahan. Kolhu rullan sivuosassa saattaa aiheuttaa kalvon katkeamista käärinnässä.

Vältä kalvojen ja paalien olemasta suorassa tai epäsuorassa- kosketuksessa kemikaaleihin (esim. rikkaruohomyrkkyyihin, kasvinsuojeluaineisiin, lannoitteisiin tai mineraaliöljyihin, ei myöskään rikki, ammoniakki-, kloori-, rauta-, sinkkiperäisiin kemikaaleihin tai kupariperäisiin tuotteisiin). Nämä ovat hyvin tavallisia maatalousympäristössä ja edistävät minkätahansa maatalousmuovin ennenaikaista hajoamista.

Rullien ollessa traktorissa, käärinjässä tai kuljetuksessa tulee välttää niiden auringonvaloon tai liian korkeisiin lämpötiloihin jättämistä. Rullia on pidettävä varjossa jotta muovin liimaus- sekä mekaaniset ominaisuudet pysyvät ennallaan eivätkä vaurioidu.

Vältä niin pitkälle kuin mahdollista käärintää erittäin kuumissa olosuhteissa. Suositeltava käärintälämpötila on alle + 30° C. Liika kuumuus pehmentää kalvoa ja tekee siitä heikompaa, jolloin se voi venyä liikaa ja haljeta.

LEIKKU JA VALMISTUS

Leikkaa heinä ennen varttumista, tällöin siinä on riittävä sokeripitoisuus käymisprosessia varten, ja ravinto tulee olemaan parhaiten eläinten sulatettavissa.

Leikkaa kuivina, aurinkoisina päivinä välttämällä sadepäiviä. Jos rehupaali on käärity liian kosteana, kehittyy paalissa vahingollisia bakteereja, hometta ja butiirista happoa, jotka uhkaavat karjan terveyttä.

On erityisesti varottava sitä että heinä leikataan tarpeeksi korkeana (5 ja 7 sentin pituisena maasta) jotta se ei saastu mullasta, joka välttäisi oikeanlaisen käymisen.

Älä kääri sateella, koska tämä vähentää kalvokerrosten liimautuvuutta toisiinsa aheuttamalla ilman pääsyä sisään.

PAKETOIMINEN

Säilörehupaalien kuiva-ainepitoisuuden (KA) ideaalitaso on 35 – 50 %:n välillä. Alhainen KA kohottaa haitallisten bakteerien ja myrkyllisten nesteiden muodostumista. Samoin, yli 55 %:n kuiva-ainepitoisuus lisää riskiä homeen muodostumiseen ja aiheuttaa ravinnehävikkiä.

Tehdessä heinää hevosille (haylage) jossa käytetty kuiva-ainepitoisuus on 55 % ja 65% välillä, käymisprosessi on heikompi ja hitaampi verrattuna perinteiseen rehuntekoon, joka sisältää enemmän kosteutta ja revinteitä. Tämä aiheuttaa sen, että happi ei tule täysin kulutettua käymisprosessin aikana ja hometta voi kehittyä riippumatta siitä, kuinka monta kerrosta kalvoa on paalin ympärille käärity.

Rehunteossa on todella tärkeätä että paalit ovat hyvin tiiviitä sekä puristettuja, ja että ylijäämä hapin määrä on minimissä. Toisinaan on suositeltavaa käyttää menetelmään soveltuvaa liuosta rehunteossa. Se pitää yllä käymiskykyisten hiilihydraattien tason korkeana. Tämä edistää nopeampaa maitohappobakteerien käymistä ja parantaa kuivaheinän KA:een säilymistä (tämä on erityisen suositeltavaa kun rehua valmistetaan kasveista joiden säilytys on vaikeata kuten sinimailanen ja koiranheinä).

Neuvomme on, että korkean KA:an sisältävän kuivaheinän tekijä olisi asiassa kokenut ja omaisi hyvän ymmärryksen ja tietouden hevosten ruokatarpeista, sillä tämän rehun teko on perinteellistä rehuntekoa vaikeampaa.

MUOTO JA TIIVISTYS

Paalien tulee olla symmetrisen tasamuotoisia ja –kokoisia. Rehun paalissa tulee olla erittäin tiiviisti yhteen puristettuna, jotta ilmalle jää niin vähän tilaa kuin mahdollista. Paaleissa, jotka ovat epäsäännöllisen muotoisia kalvo esikiristyy liiallisesti tai jopa katkeaa, eivätkä kerrokset limity tasaisesti, mikä taas saattaa aiheuttaa ilman pääsemisen paalin sisään estäen oikeanlaisen käymisprosessin.

Käytä paalien sitomiseen ainoastaan polyeteeniverkkoa tai polypropeenilankaa mutta älä missään tapauksessa käytä Sisalnarua (se on käsitelty lisäaineilla, jotka hajottavat kiristekalvoa.)

KÄÄRIMINEN

On suositeltavaa, että paalit kääritään 2 tunnin kuluessa paalauksesta. Tämä vähentää riskiä paalien epämuodostumiseen. Siten välttytään ylimääräiseltä kalvonkulutukselta. Mikä vielä tärkeämpää, 2 tunnin kuluessa alkaa käymisprosessi, ja riski rehun laadun heikkenemisestä käärimättömänä alkaa kasvaa

Varmista, että käärijä esikiristinlaitteineen on oikein huollettu ja esikiristintelat säännöllisesti puhdistettu joka sesongin alussa. Sinun tulee puhdistaa niin säännöllisesti kun on tarpeen käärijän esikiristinlaitteiston telat lakkabensiinillä tai liuotusaineella. Tämä koskee erityisesti käärijöitä, joissa esikiristinlaitteisto on varustettu kumiteloilla, sillä niihin jää kiinni enemmän liimaa kalvosta, joka voi aiheuttaa että se esikiristyy liikaa.

Käärintäkoneen esikiristinlaitteisto tulee olla asennettu selaiselle korkeudelle, että kalvo käärittäessä asettuu vaakasuorana paalin keskikorkeudelle.

Aseta kalvorulla esikiristäjään siten, että kalvon ulkopuoli rullasta kääriytyy aina paalia vasten, sillä kalvon ulkopuoli rullassa on tarttuvin puoli.

PÄÄLLYSTÄ MINEN

Mitatessa käärijää ja varmistaessa laitettavien kalvo kerrosten määrää on laskettava montako kierrosta tarvitaan, jotta paali peittyy kokonaan, tästä saatuun määrään lisätään 1 ja tulos kerrotaan 3:lla. Tällä tavalla tulos vastaa minimissään 6:tta kerrosta. Muista että epämuodostunut paali tai normaalia isompi (halkaisijaltaan 1,20 m) tarvitsee peittyäkseen lisää kerroksia.

Kääriessäsi pyöröpaaleja esikiristä kalvoa maksimissaan 55 % - 70 %.

Kääriessäsi kanttipaaleja käytä ainoastaan 750 mm. levyistä kalvoa ja esikiristä maksimissaan 80 %, sillä kulmat ovat terävämpiä.

Varmistaaksesi kalvon esikiristymistasoa paras mahdollinen tapa on mitata valmiiden paalien tasaisen puolen leveys. Jos on käyttänyt 500 mm. leveätä kalvoa, paalissa leveys tulee olemaan minimissään 38 mm. Ja 42 mm. maksimissaan. Jos käyttää 750 mm. levyistä kalvoa leveys tulee olemaan minimissään 58 mm. Ja 62 mm. maksimissaan, varmistaen säännöllisesti että kalvo ei esikiristyy liikaa jolloin sen leveys olisi alle 38 mm. (500mm. kalvo) ja 58 (750 mm. kalvo).

Mikäli näyttöä liiasta kiristyksestä tulee ilmi, neuvomme pysäyttämään peittämisen siihen asti kun syy on selvinyt. Liian kireä kalvo menettää ominaisuutensa ja repeää helposti jättäin paalin suojatta. Liiallinen esikiristys estää oikeanlaisen limittymisen ja päästää hapen paalin sisään, pilaamalla sen.

Suosittellemme että kalvoa kääritään aina vähintään kuusi (6) kerrosta kaikkialle paalin pinnalle. Saavuttaaksesi tämän käytä 2 + 2 + 2 kerrosmenetelmää eli 6 täyttä kerrosta paalin ympäri 50 %:n limityksellä.

6 kerroksen minimi käyttö antaa optimaalisen suojan ja lisää suuresti rehun laatua vähentämällä homeen sekä bakteereiden muodostusta ja parantaa käymisprosessin laatua.

Kanttipaalit tulee ehdottomasti suojata 6 kerroksella, vaikkakin 8 kerrosta on suositeltavaa, kun varastointi kestää pidempään kuin 6 kuukautta tai kun kääritään kuivaheinää (haylage).

Erinäiset kokeet ovat näyttäneet, että rehun laatu ja kalvokerroksien määrä ovat selvässä yhteydessä. On huomattu että peittämällä vähintään 6 kerroksella saadaan aikaan parempia ja tyydyttävämpiä tuloksia.

Jos peitetään vain 4:ällä kerroksella aiheutuu 7%:in hävikki, mutta jos kerroksia lisää 6:een hävikki on enää 0,2%, eli lähes olematon. Useamman kerroksen käyttö kompensoituu moninkertaisesti laadun paranemisella.

TUUBIMENETMÄLLÄ PÄÄLLYSTÄMINEN

Käärittäessä paaleja tuubimenetelmällä (paalit rivissä) tulee paalit käyttää vähintään päällystää 5llä kerroksella kalvoa (6 jos on kyse sinimailasesta) ja 2 lisäkerrosta paalienyhtymiskohtia varten.

Tuubimenetelmällä päällystäessä ei voi uudelleen päällystää. Repeämien välttämiseksi tulee käyttää valkoista tai vaaleanvihreää kalvoa jännitteiden vähentämiseksi, sillä se imee vähemmän lämpöä itseensä kuin tumma, ja on siten vähemmän altis repeämille.

KÄSITTELY JA VARASTOINTI

Huolehdi siitä, että kun paali on kerran käärity kalvon pää ei riipu irrallaan kääritystä paalista tuulen vietävänä. Jotkut käärijät, paalin ulos heitettyään katkaisevat kalvon jättäen 1 metrin mittaisen hännän jotka eivät itsestään kiinnity paaliin.

On erittäin tärkeää, että käärintä suoritetaan lähellä paikkaa, jossa paalien lopullinen varastointi tapahtuu. Tällä vältetään tarpeetonta käsittelyä ja ehkäistään ilman pääsemistä paaliin. Paaleja tulee käsitellä hellävaraisesti, ennen kaikkia huomaamatta jääviä kolhuja tulee välttää.

Varmista vielä, etteivät paalit ole vaurioituneet maahan pudotessa tai kuljetuslaitteen hampaistossa. Varmistustoimenpiteen teet niin, että paalit pudotetaan tasaiselle pinnalle joka estää kolhiutumisen ja pitää traktorin hampaat oikeassa asennossa paalien halkaisijaa ja muotoa huomioon ottaen.

Pyöröpaalit, joiden KA on korkea, voidaan varastoida kolme paalia päällekkäin. Vastaavasti paalit, joiden kuiva- ainepitoisuus on alhaisempi ja ovat vähemmän tiiviitä (alhainen KA), tulisi varastoida yksittäin, jolla välttyään siltä, että päällä oleva paali puristaisi ja muotoilisi alla olevaa paalia siten, että siihen pääsee ilmaa.

Suosittellemme, että aina kun mahdollista, paalit tulisi varastoida pystyasennossa, tasaiset päädyt toisiaan vasten; tällä lailla suoja tuulta ja sadetta kohenee, sillä tasaisia pintoja pitkin kulkee useampi kalvokerros.

Neliskanttiset paalit tulee varastoida riipeästi kovera puoli alaspäin, jotta vesi ei pääse jäämään niihin.

TURVALLISUUSNEUVOJA

Varastoi paalit etäällä puista, aidanpylväistä, yleensäkin terävistä esineistä, myös paikasta johon voi kerääntyä vettä, vesilähteistä tai liian mutaisista paikoista. Hiekka- tai sorapohja ovat ihanteellisia varastointipaikkoja.

Jos varastointipaikalla käy eläimiä kuten jyräjyöitä, kissoja tai lintuja, neuvomme suojaamaan paaleja välttämällä vahingolta. Neuvomme käyttämään suojaverkkoa paalien päällä tai oikein merkittyjä jyräjyöitä.

Kalvo on käsitelty ultraviolettiä vastaan kalvon ollessa ulkosäilytyksessä alttiina 12 kuukauden ajan alle 120 –140 kilolangleyn säteilylle. Edellytys takuulle on, että edellä mainittuja käyttöohjeita on noudatettu. Tästä syystä rehupaalit tulee ottaa käyttöön 12 kuukauden kuluessa käärintäpäivästä.

Avatessasi paalin, poista kaikki näkyvä home tai rehu joka on sen näköistä että se ei ole kunnolla käynyt ennen kuin syötät sitä karjalle. Tämä on erikoisen tärkeää lampaille ja hevosille.

Tarkasta paalit säännöllisin väliajoin ja korjaa kaikki vioittuneet kohdat polyteeniteipillä estääksesi ilman pääsyn paaliin. Tähän tarkoitukseen käytä läpinäkyvää pletillini tai PVC teippiä (läpinäkyvää toimistoteippiä ei tule käyttää).

Käärintätyötä saa tehdä ainoastaan osaava, kokenut henkilö, joka on lukenut käyttöohjeet ja toimii niiden mukaisesti. Estä lasten pääseminen tekemisiin käärintäkoneen kanssa, älä myöskään anna heidän leikkiä paalien varastointipaikalla.

Hyvin monet tekijät vaikuttavat lopputulokseen. Säilörehun laatu ei ole kalvonvalmistajan tai jälleenmyyjän valvottavissa. Vahingonkorvaustapauksissa vastuu on rajoitettu ainoastaan kalvon korvaamiseen eivätkä vaatimukset muista menetyksistä ole hyväksyttävissä.

Koska käärintäkalvoa voidaan käyttää paalaus- ja käärintätyöhön vain kerran, on tärkeää, että kullakin markkina-alueella tai kussakin maassa selvitetään paikalliselta hallinnolta menettelytavat käytettyjen kalvojen kohdalla. Muovijätteet on uudelleen käytettävä välttämällä samanaikaisesti visuaalistasaste, joten älkää koskaan poltako tai haudatko niitä.

VAROITUS:

Lue jokaisen kalvorullan mukana tulevat käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä. Niiden huomioimatta jättäminen voi aiheuttaa sen, että rehusta ei tule oikeanlaista.

Valmistaja ei ota vastuuta vahingoista tai haitoista jotka voivat mahdollisesti aiheutua tuotteen väärinkäytöstä, eikä myöskään minkäänlaisesta, suorasta tai epäsuorasta, kalvon epäasianmukaisen ja liitettävien käyttöohjeiden vastaista käyttöä seuraavasta tuotteen huonontumisesta.

Aspla® - Syyskuu 2017